

CBTO26G3GB

Symmetrische Montage

SCHNEIDEN Sie die 2 Stifte unter der rechten Schiene

MONTAGE DREHKONSOLE FAHRERSEITE CBTO26G3

2 TH-Schrauben M8x55
- 23 Nm

2 Unterlegscheiben
contact M8

2 Original-
Schrauben M8
- 23 Nm

Handbremse

Handbremsenun-
terstützung

Handbremse :

- Die beiden hinteren Schrauben entfernen.
- Die beiden vorderen Schrauben teilweise lösen.
- Die Handbremse und die Scheide kippen.
- Die vier Schrauben festziehen.

4 Muttern M10

2 Unterlegscheiben Ø10x20x2
HINTERE

2 THB-Schrauben M10x25 -
25 Nm HINTERE

2 THB-Schrauben M10x18 -
25 Nm VORNE

Drehkonsole CBTO26G3

4 Original-Schrauben M10 -
35 Nm

Originalgehäuse

A	Ursprüngliche Version		02/07/2025	MV
Ind.	Evolution		Date	Par
Montage CBTO26G3 Master / Interstar XDD			MATIERE:	POIDS: Kg
			TRAITEMENT: -	
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com			Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
			SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
Client: -		Ref: -		
Dieser Plan ist Eigentum von SCOPEMA. Er darf ohne schriftliche Genehmigung von SCOPEMA nicht an Dritte weitergegeben oder vervielfältigt werden.				